# Производитель: ООО «НПП «ХИМПРОДУКТ ИНЖИНИРИНГ»

Адрес: 140000, Московская область, г. Люберцы, ул. Котельническая, дом № 18

Тел.: +7 (495) 789 96 36

e-mail: engineering@chemproduct.ru

www.chemproduct.ru



#### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

**Углеродная лента WallWrap Таре 235/300** (ТУ 23.99.14-019-34877944-2020) — углеродная однонаправленная лента для системы внешнего армирования строительных конструкций.

Физико-механические характеристики материала WallWrap Tape 235/300		
		Поставляется в картонных коробках
1	Внешний вид	310мм(В) х 320мм(Ш) х 430мм(Д).
2	Тип ленты	Однонаправленная углеродная лента
3	Ширина ленты	$300$ мм $\pm 5$ мм
4	Длина ленты	50M + 0-0.15M
5	Поверхностная плотность ленты	$235$ гр/м $2 \pm 15$ гр/м $2$
6	Тип волокна	Углеродная нить 12К
7	Уток	Клеевая нить
8	Прочность на растяжение сухого волокна	Не менее 4 900 МПа
	Модуль упругости при растяжении сухого	
9	волокна	Не менее 245 ГПа

### Расход

Рекомендуемый коэфф. расхода на потери при резке − 1,1 м2/м2.

## Устройство внешнего армирования

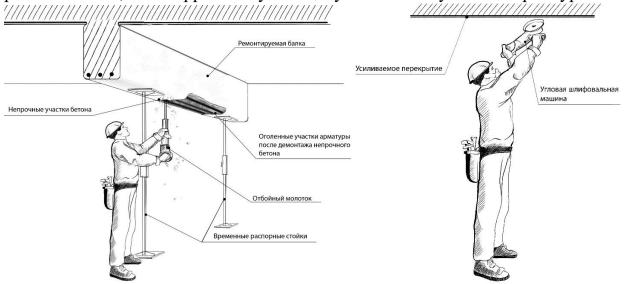
- 1. Работы вести на основании Рабочей документации, а также Проекта производства работ (или технологической карты).
  - 2. Работы осуществлять в средствах индивидуальной защиты!



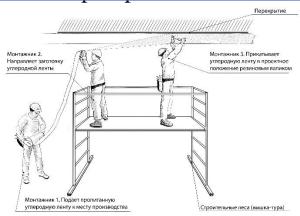




! Устройство внешнего армирования допускается на прочную, ровную сухую поверхность, зашлифованную до крупного заполнителя бетона и обеспыленную. В случае необходимости — предварительно выполнить ремонт бетона, антикоррозионную защиту оголенных участков арматуры.



- 3. Подготовленную поверхность бетона рекомендуется загрунтовать составом WallWrap Resin 535 с расходом 0,5кг/м2 для лучшего сцепления с основанием. Нанесение состава малярным валиком с ворсом.
- 4. На поверхность бетона шпателем нанести адгезионный состав WallWrap Resin 235 толщиной слоя 0,7-0,8мм.
- 5. Отрезать углеродную ленту WallWrap Таре 235/300 нужной длины.
- ! Во избежание загрязнения (запыления) углеродных лент, их размотку осуществлять на полиэтилене, или другой чистой поверхности.
- 6. Углеродную ленту смонтировать по свежему адгезионному составу WallWrap Resin 235. Осуществить прикатку (вдавливание) углеродной ленты в адгезив.
- 7. Нанести накрывочный слой адгезионного состава WallWrap Таре 235/300 толщиной слоя 0,3-0,4мм.
- ! В случае многослойной приклейки углеродных лент на потолочную поверхность, для избегания «сползания» лент под собственным весом, рекомендуется устройство не более 2-х слоев до схватывания состава. Работы можно возобновить через 8-12 часов в зависимости от влажности и температуры выполнения работ.





8. Для повышения сцепления элементов усиления с последующими покрытиями (огнезащита, штукатурка и проч.), рекомендуется по «свежему» слою смонтированной углеродной ленты нанести слой кварцевого песка крупностью 1,0-2мм.

## Особые условия

- Перед применением изучение инструкции обязательно!
- ✓ Подходит для помещений и наружного применения;
- ✓ Совместим с другими материалами линейки WallWrap и WallGraf.