

**Производитель: ООО «НПП
«ХИМПРОДУКТ ИНЖИНИРИНГ»**
 Адрес: 140000, Московская область, г.
 Люберцы, ул. Котельническая, дом № 18
 Тел.: +7 (495) 789 96 36
 e-mail: engineering@chemproduct.ru
 www.chemproduct.ru



WallWrap Tape 535/300

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Углеродная лента WallWrap Tape 535/300 (ТУ 23.99.14-019-34877944-2020) – тканый однонаправленный углеволоконный материал для системы внешнего армирования строительных конструкций.

Физико-механические характеристики материала WallWrap Tape 535/300			
1	Внешний вид	 <p>Поставляется в картонных коробках 310мм(В) x 320мм(Ш) x 430мм(Д). Вес нетто: 10,15кг.</p>	
2	Тип ленты	Однонаправленная углеродная лента	
3	Ширина ленты	300мм ± 5мм	
4	Длина ленты	50м + 0-0,15м	
5	Поверхностная плотность ленты	535гр/м ² ± 15гр/м ²	
6	Тип волокна	Углеродная нить 24К	
7	Уток	Клеевая нить	
8	Прочность на растяжение сухого волокна	Не менее 4 900* МПа	
9	Модуль упругости при растяжении сухого волокна	Не менее 245* ГПа	
Полимеризованный композитный материал со связующим WallWrap Resin 535			
10	t_f	Толщина композитного материала при одном слое углеродной ленты	0,0793см
11	$R_{f,n}$	Нормативное сопротивление растяжению композитного материала	1 351,9МПа
12	$E_{f,n}$	Нормативное значение модуля упругости композитного материала	85,7ГПа

13	ε ₁	Удлинение при разрыве	1,450%
14		График зависимости напряжения от деформации	Линейный

Значения, помеченные знаком «*», заявлены поставщиком сырья; входной контроль не осуществляется в связи с отсутствием российской нормативной базы на прямые испытания сухого волокна. В расчетах применять характеристики полимеризованного композитного материала (углепластика), полученные при испытаниях по ГОСТ 25.601-80 с обеспеченностью 0,95.

Расход

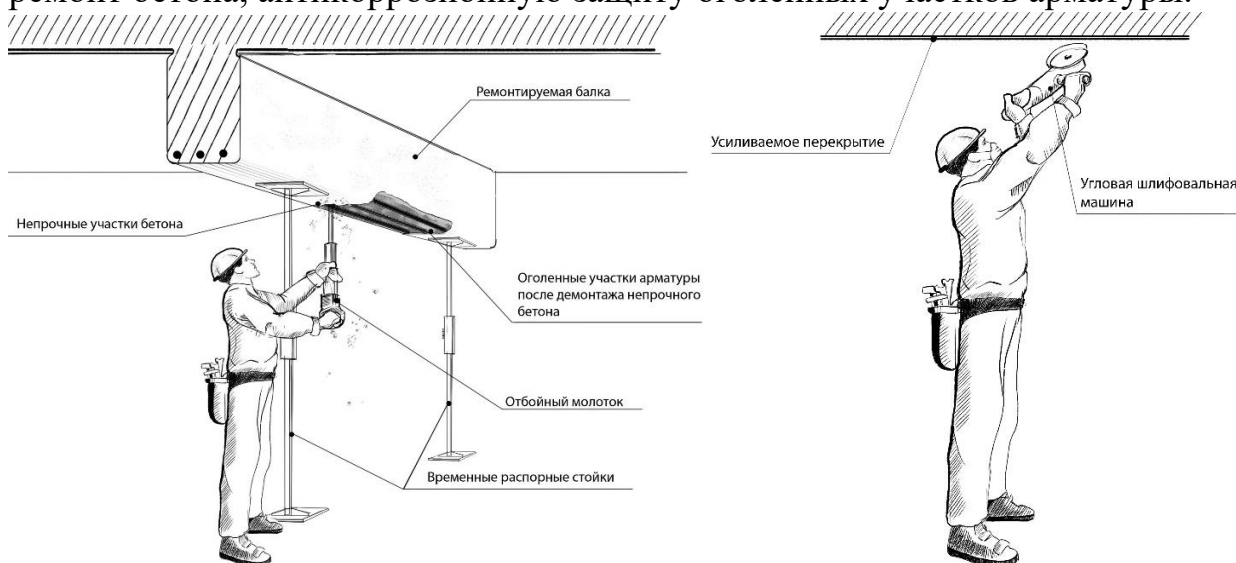
- Рекомендуемый коэфф. расхода на потери при резке – 1,1 м²/м².

Устройство внешнего армирования

1. Работы вести на основании Рабочей документации, а также Проекта производства работ (или технологической карты).
2. Работы осуществлять в средствах индивидуальной защиты!



! Устройство внешнего армирования допускается на прочную, ровную сухую поверхность, зашлифованную до крупного заполнителя бетона и обеспыленную. В случае необходимости – предварительно выполнить ремонт бетона, антикоррозионную защиту оголенных участков арматуры.



3. Подготовленную поверхность бетона загрунтовать составом WallWrap Resin 535. Нанесение состава малярным валиком с ворсом.

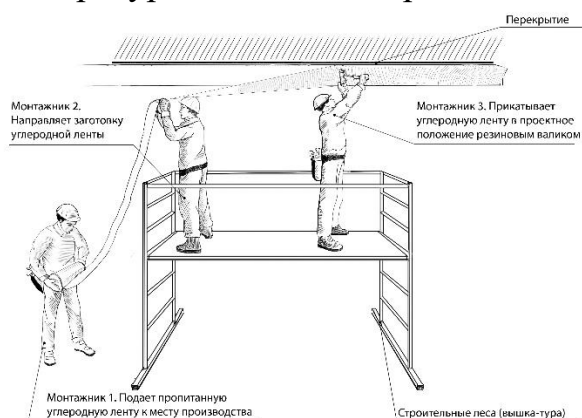
4. Пропитать углеродную ленту WallWrap Tape 535/300 связующим WallWrap Resin 535. Нанесение состава на углеродную ленту малярным валиком с ворсом.

! Во избежание загрязнения (запыления) углеродных лент, их пропитку осуществлять на полиэтилене, или другой чистой поверхности.



5. Прикатать пропитанную углеродную ленту к поверхности конструкции.

! В случае многослойной приклейки углеродных лент на потолочную поверхность, для избегания «сползания» лент под собственным весом, рекомендуется устройство не более 2-х слоев до схватывания состава. Работы можно возобновить через 8-12 часов в зависимости от влажности и температуры выполнения работ.



6. Для повышения сцепления элементов усиления с последующими покрытиями (огнезащита, штукатурка и проч.), рекомендуется по «свежему» слою смонтированной углеродной ленты нанести слой кварцевого песка крупностью 0,5-2мм.

Особые условия

- 📖 Перед применением изучение инструкции – обязательно!
- ✓ Подходит для помещений и наружного применения;
- ✓ Совместим с другими материалами линейки WallWrap и WallGraf.