

**Производитель: ООО «НПП
«ХИМПРОДУКТ ИНЖИНИРИНГ»**
Адрес: 140000, Московская область, г.
Люберцы, ул. Котельническая, дом № 18
Тел.: +7 (495) 789 96 36
e-mail: engineering@chemproduct.ru
www.chemproduct.ru



WallWrap INJ 600

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Состав двухкомпонентный инъекционный низковязкий эпоксидный WallWrap INJ 600 (ТУ 20.16.40-028-34877944-2021) - двухкомпонентный состав на основе эпоксидных смол, для заполнения и склеивания (восстановления монолитности) бетонных и железобетонных конструкций, в том числе при воздействии статических и динамических нагрузок.

Физико-механические характеристики материала WallWrap INJ 600		
1	Внешний вид (состав в жидком виде)	Поставляется комплектом бкг в двух ведрах: Компонент А(4,62кг) +Компонент Б(1,36кг). Однородная вязкая жидкость
2	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с соплом 6,0 мм, с	130
3	Адгезия к бетону (бетон В30)	> 4,0 МПа
4	Прочность на сдвиг	Не менее 15 МПа (Н/мм2)
5	Плотность (состава)	1,17 г/см ³ ± 0,03гр/м ³
6	Твердость по Шору D	80
7	Жизнеспособность состава, при 20°С	60 мин
8	Заполняемая ширина раскрытия трещины	0,1-2,5мм
9	Требуемое оборудование	Однокомпонентный насос
9	Допустимая температура конструкции для применения состава	5°С - 35°С
10	Допустимая влажность среды для применения состава	До 80%
11	Время полного отверждения (набора расчетных характеристик)	5 суток
12	Допустимая погрешность при смешивании состава (в % по весу)	Не более 5%
13	Срок годности состава	2 года

Расход

- Расход состава сильно варьируется в зависимости от пористости бетона;
- Теоретический расход состава рекомендуется рассчитывать по формуле:

$Q_{\text{теор.}} = (V_{\text{тр}} + V_{\text{тр}} \times 2K_{\text{вп}} + N \times V_{\text{ш}}) \times 1,2 \text{ кг/л};$

где:

$V_{\text{тр}}$ - теоретический объем трещины;

$K_{\text{вп}}$ – коэфф. водопоглощения бетона (для упрощения принят 5%);

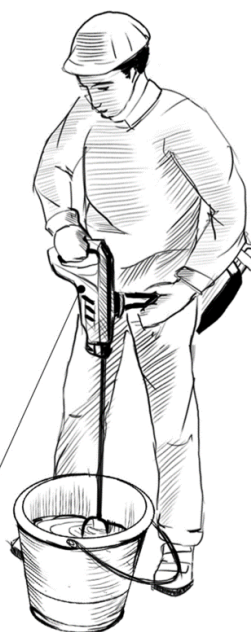
N – кол-во шпуров (5шт/м.п.);

$V_{\text{ш}}$ –объем забуриваемого шпура.

Приготовление состава

Приготовить **WallWrap INJ 600** можно вылив содержимое ведра «Компонент Б» в ведро «Компонент А» - материалы отдозированы в нужной пропорции.

Работы осуществлять в средствах индивидуальной защиты!



Перемешивание низкооборотистой дрелью с ворошителем

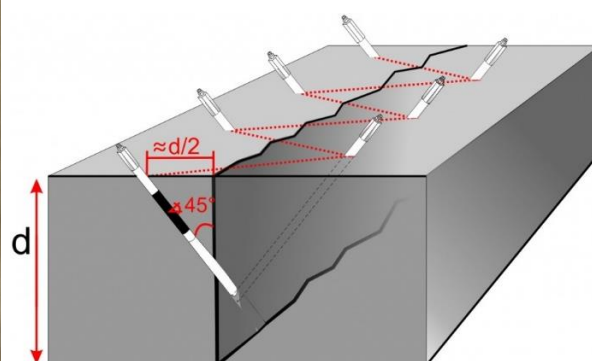
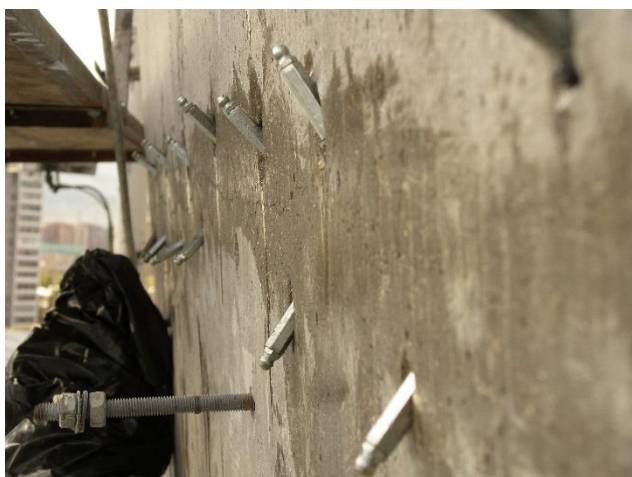
1. Перемешать Компонент А до его однородности.
2. Постепенно влить Компонент Б в тару с перемешиваемым Компонентом А.
3. Перемешивать на оборотах 600 об/мин в течение 3 мин., не вынимая ворошитель из состава для избегания излишнего воздухововлечения.
4. Состав готов к применению.

При необходимости приготовления меньшего объема состава, дозировать компоненты в соответствии с таблицами:

Дозирование по весу:		
Общий вес системы	А компонент	Б компонент
1,00 кг	0,77 кг	0,23 кг
1,50 кг	1,15 кг	0,35 кг
2,00 кг	1,54 кг	0,46 кг
2,50 кг	1,92 кг	0,58 кг
3,00 кг	2,31 кг	0,69 кг
3,50 кг	2,69 кг	0,81 кг
4,00 кг	3,08 кг	0,92 кг
4,50 кг	3,46 кг	1,04 кг
5,00 кг	3,85 кг	1,15 кг
5,50 кг	4,23 кг	1,27 кг
6,00 кг	4,62 кг	1,38 кг

Дозирование по объему:		
Общий объем системы	А компонент	Б компонент
1,00 л	0,71 л	0,29 л
1,50 л	1,07 л	0,43 л
2,00 л	1,43 л	0,57 л
2,50 л	1,79 л	0,71 л
3,00 л	2,14 л	0,86 л
3,50 л	2,50 л	1,00 л
4,00 л	2,86 л	1,14 л
4,50 л	3,21 л	1,29 л
5,00 л	3,57 л	1,43 л

Применение



Перед применением состава **WallWrap INJ 600** обеспечить фронт работ – подготовить трещину, установить и раскрепить пакера (инъекторы).


При ширине раскрытия трещины от 0,3мм и более – рекомендуется предварительно расшить трещину (пропилотом 5x20мм) и заделать составом **WallWrap FR**.

Приготовленный состав **WallWrap INJ 600** готов к заливке в горловину однокомпонентного насоса. Инъектирование вести согласно Технологической карты, как правило «до отказа», т.е. полного заполнения трещины. В случае фильтрации состава с другой, «недоступной» стороны конструкции (к примеру, при инъектировании ограждающей стены заглубленного сооружения), допускается прерывание инъектирования для полимеризации состава, с последующей докачкой. Инъектирование

вертикальной трещины вести снизу-вверх, горизонтальной трещины – от краев к середине.

Жизнеспособность состава после смешивания – 60 минут, после этого смола начинает загустевать, а потому, для исключения полимеризации внутри насоса, должна быть выработана, или слита, а сам насос промыт растворителем.

Особые условия

-  Перед применением изучение инструкции – обязательно!
- ✓ Подходит для помещений и наружного применения;
- ✓ Подходит для выполнения работ в конструкциях под нагрузкой, в том числе динамической;
- ✓ Совместим с другими материалами линейки WallWrap и WallGraf;