


Краска полиуретановая Flooritan - PUGpaint

	Двухкомпонентный универсальный полиуретановый окрасочный состав. Без растворителей.
---	---

Назначение материала:

Материал Flooritan-PUGpaint предназначен для окраски поверхности бетона, а также нанесения изображений на основной слой наливных полиуретановых напольных покрытий производственных, складских, спортивных, медицинских и других объектов.

Характеристики материала и преимущества:

- высокая адгезия к основанию;
- превосходная укрывистость;

Внешний вид

Компонент А – густая жидкость, цвет утверждается при заявке.

Возможна колеровка по стандарту RAL;

Компонент Б – жидкость темно-коричневого цвета

Упаковка

Flooritan-PUGpaint	Компонент А	Компонент Б
Комплект 24 кг	20 кг – жестяное ведро (20 л.)	4 кг – жестяное ведро (6 л.)

Технические показатели

Показатель	Ед. измерения	Значение
Плотность	г/см ³	1,4
Время жизни при 20°C	мин	30
Сухой остаток	%	100 +/- 0,5%
Прочность при сжатии	МПа	50
Прочность при растяжении	МПа	20
Относительное удлинение при разрыве	%	70
Истираемость (Табер)	мг	<55

Термостойкость покрытия

Воздействие сухого тепла	Температура
Постоянное	+ 50 °C
Кратковременное, но не более 7 дней	+ 80 °C
Кратковременное, но не более 12 часов	+ 100 °C

Требования перед применением

- подготовленное грунтованное основание составом Flooritan-101 при окраске бетонных поверхностей;
- полимеризованное основание полиуретанового пола Flooritan-floor201;
- на поверхности основания нанесения краски не допускается наличие загрязнений;
- температура основания от +10°C до 35°C;
- температура воздуха в помещении не ниже +15°C и не выше 35°C

- влажность на объекте не выше 85% при температуре +20 °С, не выше 75% при температуре +10 °С;
- если температура материала после транспортировки на объект ниже 10 °С, материал необходимо выдержать в теплом помещении не менее одних суток.
- влажность основания не более 4%.

Приготовление состава

Материал Flooritan-PUGpaint готовят путём смешивания двух компонентов («А» и «Б»), которые поставляются дозированными комплектами. При необходимости частичного использования упаковки следует соблюдать соотношение компонентов. Не допускается включение в состав сторонних наполнителей.

Приготовление состава для нанесения:

- тщательно перемешать компонент «А»;
- полностью перелить компонент «Б» в емкость с компонентом «А» и тщательно непрерывно перемешивать в течение 2-3 мин. До получения однородной смеси;
- переливают приготовленную смесь в чистую заранее приготовленную емкость и перемешивают еще раз в течение 1-2 мин., не допуская излишнего вовлечения в смесь воздуха;
- после этого, при необходимости, добавляют кварцевый песок (0,1 – 0,3 мм) и состав еще раз перемешивают в течение 1 минуты до достижения однородной смеси.

Перемешивание Flooritan-PUGpaint производить низкооборотной мешалкой (до 300 оборотов в минуту) со спиральной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки - не менее 1/3 диаметра рабочей емкости. При перемешивании компонентов насадку миксера не поднимать над уровнем материала.

Пропорции смешивания Flooritan-floor201

Компонент А : Компонент Б = 100 : 20

Технология применения материала

Материал Flooritan-PUGpaint рекомендуется наносить малярным валиком с длиной ворса 6мм. В ходе работ исключить подтеки и непрокрасы. При нанесении материалы в несколько слоев – последующие слои наносить по не отвердевшему предыдущему слою.

Временные интервалы между нанесением слоёв покрытия

Температурный режим отверждения	+ 10 °С	+ 20 °С	+ 30 °С
Минимум	16 часов	8 часов	5 часов
Максимум	48 часов	24 часа	18 часов

Жизнеспособность приготовленного материала

Температурный режим отверждения	+ 10 °С	+ 20 °С	+ 30 °С
Жизнеспособность приготовленного материала, мин.	30	30	25

Отверждение материала

Характеристика допустимой нагрузки	Температурный режим отверждения		
	+ 10 °С	+ 20 °С	+ 30 °С
Проход людей	32 часа	16 часов	12 часов
Легкая нагрузка	6 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка	10 дней	7 дней	5 дней

Условия и срок хранения:

В запечатанном виде в заводской упаковке 6 месяцев при хранении в сухих условиях при тем-

пературе от +5 до +30 °С. Избегать воздействия отрицательных температур. При частых перепадах температур, тряске при транспортировке, попадании пыли в продукт возможна кристаллизация, что выражается в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного затвердевания. Данный процесс является обратимым и не является браком. Для декристаллизации материала его необходимо выдержать при температуре от 45 до 60 °С не менее 2 часов. Не допускать прямого воздействия солнечных лучей!

Применяется в системе:

Лак финишный матовый
Flooritan-F301

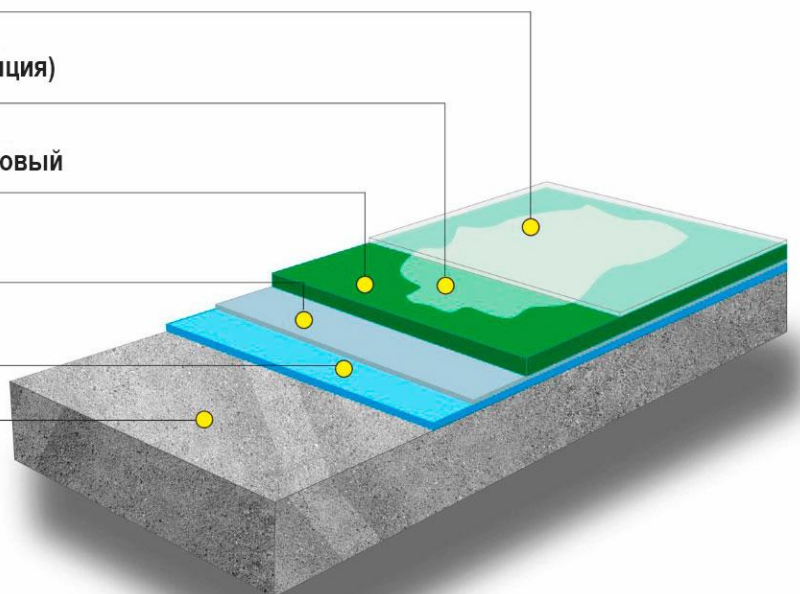
Декоративный рисунок (опция)
Flooritan-PUGpaint

Пол наливной полиуретановый
Flooritan-floor201

Слой подстилающий
Flooritan-floor200

Грунтовка эпоксидная
Flooritan-101

Бетонное основание



Вид материала	Наименование	Расход		Толщина	
		3,77	кг/м2	2,56	мм
<i>Грунт эпоксидный</i>	Flooritan-101	0,40	кг/м2	0,20	мм
<i>Песок кр. 0,1-0,4мм</i>	<i>Песок кр. 0,1-0,4мм</i>	0,50	кг/м2	0,20	мм
<i>Подстилающий слой</i>	Flooritan-floor200	0,40	кг/м2	0,29	мм
<i>Основной слой</i>	Flooritan-floor201	2,30	кг/м2	1,67	мм
<i>Финишный матовый лак</i>	Flooritan-F301	0,17	кг/м2	0,20	мм

Клиентская и техническая поддержка
info@flooritan.ru